

## **Anthon GmbH**

### Produktportfolio

Die Anthon GmbH zählt zu den führenden Herstellern von Einzelmaschinen, Anlagen und kompletten Produktionslinien für die plattenverarbeitende Industrie. Das Produktportfolio umfasst leistungsstarke Plattenaufteilanlagen, Beschickungs- und Abstapelsysteme, Schleifmaschinen und vollautomatische robotergestützte Verpackungsanlagen.

**Plattenaufteilanlagen** können als Druckbalken-, Portal- oder Durchlaufsäge ausgeführt werden. Die Druckbalkensägen aus der LN-Baureihe ergänzt seit 2009 eine besondere Druckbalkensäge namens LNE. Mit einer Schnitthöhe von bis zu 320mm ist die LNE bisher weltweit einmalig. Die verarbeitbaren Plattenformate erstrecken sich über Breiten von bis zu 3300mm und Längen von bis zu 20m, wobei der Zuschnitt verschiedenster Materialien möglich ist: Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe und PCB genauso wie Gips- und Faserplatten, Isolierstoffe und Aluminium.

Die Leistungsfähigkeit der gesamten Plattenaufteilanlage prägen neben der Säge auch die **Beschickung** und die **Abstapelung**. Mit einer Anthon Einschub-, Vakuum- oder Mangelwalzenbeschickung oder Kombinationen hieraus wird je nach Materialeigenschaften und Leistungsanforderungen für Nachschub in der Säge gesorgt.

Für die Abstapelung stehen ebenfalls verschiedenste Lösungen zur Verfügung. Je nach Komplexität der Anlage kombiniert Anthon die entwickelte Säge mit einer manuellen Handabstapelung, mit halbautomatischen Systemen oder vollautomatischen

#### **Roboterabstapelungen.**

Daneben stehen bei Anthon **Schleifmaschinen** mit Arbeitsbreiten von bis zu 2650mm für das hochgenaue Schleifen von Laminaten oder schwerste Kalibrierarbeiten im Programm. Sie können als ein- oder doppelseitige Maschine ausgeführt und mit unterschiedlichen Aggregaten wie z. B. spiralverzahnten Stahlwalzen, Schleifschuhen oder Kombinationsaggregaten versehen werden.

Seit 2002 bietet der Anlagenspezialist vollautomatisierte **Verpackungsanlagen** an. Diese werden unter Zuhilfenahme von Robotern, Wicklern, Umreifungsanlagen und weiteren Einheiten für individuelle Verpackungszwecke mit Groß- oder Kleinserienproduktionen ausgelegt. Kombiniert mit unterschiedlichen Transporteinrichtungen entstehen so komplette

Verpackungsanlagen. Ergänzt wird dies durch **Lagersysteme**, bei denen dem Automatisierungsgrad keine Grenzen gesetzt sind.

Abgerundet wird das Produktionsprogramm durch Software-Lösungen für die Schnittoptimierung und die Lagerverwaltung. Für die Qualitäts- und Prozessüberwachung kommen Bildverarbeitungssysteme zum Einsatz.

Ein traditionelles Nischenprodukt des Unternehmens sind **Faßmaschinen** für die Herstellung von Holzfässern, in denen z. B. Wein oder Whiskey gelagert wird.

**Pressekontakt:**

AGENTUR RÖNNAU  
Salloa Lange-Rönnau  
Wrangelstrasse 10  
24937 Flensburg

Telefon: 0461 – 430 77 00  
Mail: [slr@agentur-roennau.de](mailto:slr@agentur-roennau.de)  
[www.agentur-roennau.de](http://www.agentur-roennau.de)